

г.Нижний Тагил



Утверждаю:

Главный инженер КХП НТМК
А.В. Рожнев

от 01 ноября 2010

**Акт
о техническом состоянии футеровки
коксовых дверей № 167 и № 3 – Машинная сторона
в коксовом цехе № 3, КХП ОАО «НТМК».**

Состав комиссии:

- Начальник коксового цеха № 3 – А.П. Волков
- Начальник тех.отдела ОАО КХП НТМК – В. С. Якимов
- Ст.мастер производственного участка коксового цеха № 3 – В.В. Астанин
- Мастер производственного участка коксового цеха № 3 – А.А. Пушкарев
- Начальник смены коксового цеха № 3 – В.И. Зорич
- Ген. директор ЗАО НПКФ «МаВР» Нижний Тагил - В.М. Рышков

Мы нижеподписавшиеся, произвели осмотр технического состояния футеровки коксовой двери № 167 – машинная сторона, на которой производились работы при текущем ремонте с использованием новых огнеупорных материалов ЗАО НПКФ «МаВР».

В процессе осмотра выявили что:

I. Футеровка коксовой двери № 167, - машинная сторона, выполненная на кладочном растворе КР-1Е и покрыта защитным покрытием М-1Е, износа не имеет; сколов, разрушений нет, заграфичивание у кирпичедержателей и появление графита в швах футеровки не происходит. Дверь продолжает работать в прежнем технологическом режиме.

II. Футеровка коксовой двери № 3, машинная сторона, выполненная на кладочном растворе КР-1Е и покрыта защитным покрытием М-1Е, износа не имеет; сколов, разрушений нет, заграфичивание у кирпичедержателей и

появление графита в швах футеровки не происходит. Дверь продолжает работать в прежнем технологическом режиме.

Выводы:

Работа коксовых дверей № 167 и № 3 с июля 2008 г. по ноябрь 2010 г. и их наблюдение за техническим состоянием показали, что качество материалов ЗАО НПКФ «МаВР» соответствуют технологическим условиям данного производства. Стойкость футеровки коксовых дверей возросла по сравнению футеровки на обычных кладочных растворах. Заграфичивание футеровки коксовой двери не происходит, сколы не наблюдаются. Применение кладочных СВС материалов и защитных покрытий фирмы «МаВР», позволяет увеличить работу тепловых агрегатов КХП.

Комиссия считает целесообразность заключения договора с ЗАО НПКФ «МаВР» на поставку их материалов, так как отвечает технологическим требованиям производственного процесса.

Председатель комиссии:

Члены комиссии:



А.П. Волков

В. С. Якимов

В.В. Астанин

А.А. Пушкарев

В.И. Зорич

В.М. Рышков